

## 国际量具量仪标准

标准编号	标准名称
ISO 7-2: 2000	螺纹密封连接的管螺纹 第 2 部分: 用极限量规检验
ISO 228-2: 1987	非螺纹密封连接的管螺纹 第 2 部分: 用极限量规检验
ISO 14: 1982	圆柱轴用小径定心的矩形花键 尺寸公差和检验
ISO GUIDE 14: 2003	产品购置信息及用户预期服务, 第 2 版 (Purchase information on goods and services intended for consumers Second Edition)
ISO 1502: 1996	ISO 一般用途的米制螺纹 量规及检验
ISO/R 463: 1965	读数值为 0.01mm、0.001 英寸和 0.0001 英寸的指示表
ISO/R 1938-1: 1971	公差和配合的 ISO 系统--第 1 部分: 光滑工件的检验
ISO 3599: 1976	读数值为 0.1mm 和 0.05mm 的游标卡尺
ISO 3611: 1978	外径千分尺
ISO 3650: 1998	几何量规范 (GPS) --长度标准--量块
ISO 6906: 1984	读数值为 0.02mm 的游标卡尺
ISO 7863: 1984	可调高度测微仪及其垫高块
ISO 8512-1: 1990	平板 第 1 部分: 铸铁

ISO 8512-2: 1990	平板 第2部分: 花岗石
ISO 4156: 1981	圆柱直齿渐开线花键 米制模数,齿侧定心 概论、尺寸和检验
ISO 4156: 1981/Amd 1: 1992	ISO 4156: 1981/补充件 1: 1992
ISO 3274: 1996	几何量规范 (GPS) --表面特征: 轮廓法--触针式记录仪的一般特性
ISO 3274: 1996/Cor 1: 1998	ISO 3274: 1996/技术勘误 1: 1998
ISO 11562: 1996	几何量规范 (GPS) --表面特征: 轮廓法--相位校正过滤器的计量特性
ISO 12179: 2000	几何量规范 (GPS) --表面特征: 截面法 触针式仪器的校准
ISO 12179: 2000/Cor 1: 2003	ISO 12179:2000/技术勘误 1: 2003
ISO 10360-1: 2000	几何量规范 (GPS) --坐标式测量设备(CMM)的验收和再鉴定试验--第 1部分: 检验
ISO 10360-1: 2000/Cor 1: 2002	ISO 10360-1: 2000/技术勘误 1: 2002
ISO 10360-2: 2001	几何量规范 (GPS) --坐标式测量设备(CMM)的验收和再鉴定试验 第2 部分: 测量尺寸用坐标式测量设备
ISO 10360-3: 2000	几何量规范 (GPS) --坐标式测量设备 (CMM) 的验收和再鉴定试验 第 3部分: 旋转台的轴线作为第四条轴线的坐标式测量仪器 CMMs
ISO 10360-4:	几何量规范 (GPS) --坐标式测量设备 (CMM) 的验收和再鉴定试验 第

2000	4 部分：用于扫描测量模式的坐标式 <u>测量仪器</u>
ISO 10360-4: 2000/Cor 1: 2002	ISO 10360-4: 2000/技术勘误 1: 2002
ISO 10360-5: 2000	几何量规范 (GPS) --坐标式测量设备 (CMM) 的验收和再鉴定试验 第 5 部分：使用多头探测系统的调整 <u>测量仪器</u> CMMs
ISO 10360-6: 2001	几何量规范 (GPS) --坐标式测量设备 (CMM) 的验收和再鉴定试验 第 6 部分：计算高斯相关特性误差的估计
ISO 14253-1: 1998	几何量规范 (GPS) --工件的测量检验和测量设备 第 1 部分：用规范 对一致性或不一致性进行检验的判定规则
ISO/TS 14253-2: 1999	几何量规范 (GPS) --工件的测量检验和测量设备 第 2 部分：GPS 测 量中不确定性评价指南和在产品检验中测量设备的校正
ISO/TS 14253-3: 2002	几何量规范(GPS)--工件的测量检验和测量设备 第 3 部分: Guidelines for achieving agreements on measurement uncertainty statements
ISO 10012: 2003	<b>Measurement Management Systems - Requirements for Measurement Processes and Measuring Equipment First Edition</b>
ISO 5822: 1988	点焊设备.锥度塞规和锥度环规，第 2 版 (Spot Welding Equipment - Taper Plug Gauges and Taper Ring Gauges Second Edition)
ISO 15872: 2002	航空航天.UNJ 螺纹.测量，第 1 版 (Aerospace UNJ threads Gauging First Edition)
ISO 10959: 2000	航空航天.MJ 螺纹.量规，第 1 版 (Aerospace - MJ Threads - Gauging First Edition)
ISO 11116-2:	气瓶 阀门与气瓶连接的 17E 锥型螺纹 第 1 部分：检验量规，第 1

1999	版 (Gas Cylinders - 17E Taper Thread for Connection of Valves to Gas Cylinders - Part 2: Inspection Gauges First Edition)
ISO 11191: 1997	储气瓶 储气瓶阀门连接用 25E 锥形螺纹 检查仪表, 第 1 版 (Gas Cylinders - 25E Taper Thread for Connection of Valves to Gas Cylinders - Inspection Gauges First Edition)
ISO 15245-2: 2001	储气瓶 连接储气瓶阀门的平行螺纹 第 2 部分: 量规检验, 第 1 版 (Gas Cylinders - Parallel Threads for Connection of Valves to Gas Cylinders - Part 2: Gauge Inspection First Edition)
ISO 10012: 2003	Measurement Management Systems - Requirements for Measurement Processes and Measuring Equipment First Edition
<u>标准草案</u>	
ISO/DIS 463: 1996	几何量技术规范 (GPS) — 长度测量器具: 指示表—设计及计量要求
ISO/DIS 463.3: 2004	几何量技术规范(GPS) -- 长度测量器具 -- 机械式指示表的设计及计量特性 Geometrical Product Specifications (GPS) -- Dimensional measuring equipment -- Design and metrological characteristics of mechanical dial gauges
ISO/DIS 1938-1: 1991	光滑工件检验 第 1 部分: 术语、定义和一般原则
ISO/DP 1938-2: 1983	光滑工件检验 第 2 部分: 光滑极限量规
ISO/DP 1938-3: 1983	光滑工件检验 第 3 部分: 极限指示量规

ISO/DP 1938-4: 1983	光滑工件检验 第 4 部分：依据测量手册使用车间 <u>测量仪器</u> 进行检验
ISO/DIS 9121: 1996	长度测量器具——两点接触式内径千分尺
ISO/DIS 9493: 1996	长度测量器具——杠杆指示表
ISO/DIS 13385: 1996	长度测量器具——游标、带表、数显卡尺及深度卡尺
ISO/DIS 3670: 1994	塞规手柄及其环规毛坯—设计和总体尺寸
ISO/CD 14978: 1995	长度测量器具——长度计量学中检验装置的要求——测量器具的允许 极限误差
<b>废止标准</b>	
ISO 1878: 1983	测量和评定表面粗糙度几何参数的仪器和装置分类
ISO 1879:1981	轮廓法测量表面粗糙度的仪器--术语
ISO 1880:1979	轮廓法表面粗糙度 <u>测量仪</u> --接触（触针）式轮廓转换仪--轮廓记录仪
ISO 2632-1: 1975	粗糙度比较样块 第 1 部分：车、磨、镗、铣成形及刨加工
ISO 2632-2: 1985	粗糙度比较样块 第 2 部分：电火花、腐蚀、抛（喷）丸、喷沙和抛光
ISO 2632-3:	粗糙度比较样块 第 3 部分：铸造表面

1975 (废止)	
-----------	--

深圳市拟基多友精密仪器有限公司

网址: [www.nititoyo.com](http://www.nititoyo.com)

电话: 0755-61568853

电话: 0755-61568850

传真: 0755-61568855

地址: 广东省深圳市宝安区龙华镇  
友观西路135号四楼

